**UV-300型全自动紫外测油仪**

UV-300型全自动紫外测油仪由全自动操作软件，紫外分光系统和磁力搅拌萃取系统组成，全过程自动化，无须操作人员接触正己烷，即自动进样、自动萃取、自动除水除杂除动植物油、自动测量、自动清洗、自动排液和存储数据。

仪器应用范围：

环境监测系统，石油化工、水文水利、自来水公司、污水处理厂、火力发电厂、钢铁企业、高校科研教学、农业环境监测、铁路环境监测、汽车制造、海洋环境监测、交通环境监测、环境科研等检测室、实验室使用。

**技术优势**

**采样符合国标方法**

采样采取方法符合国标《HJ 970-2018 水质 石油类的测定 紫外分光光度法（试行）》符合《HJT91-2002地表水和污水监测技术规范》，水样直接上机不转移，萃取结果和国标方法一致。

**一键完成，全程自动化**

开机一键完成多个水样检测，全自动进样、萃取、除水过滤、测量、排液、清洗，中间无须其它操作,无需值守，提高效率。

**健康保障**

萃取等操作无须和正己烷接触，保证了操作人员的健康安全。

**一键定标**

紫外油类标准滤光片可以进行一键定标，多次校正不用试剂，同时单点和多点自动检测自动校正，方便快捷。

**核心油水分离技术**

配置进口油水分离膜防堵，替代无水硫酸钠除水除杂，一膜可用百次左右。

**滚筒立体式磁力搅拌**

采用效率高成熟稳定的的滚筒立体式磁力搅拌萃取技术，萃取效率高于96%。

**防腐材料**

萃取系统采用防酸碱防正己烷，防腐不亲油防堵塞的大口径管路材料，减少交叉污染，减少更换管路器件，确保长期使用，延长使用寿命。

**大触摸显示屏操作**

操作方便快捷，可外接电脑，USB接口具有智能处理信息、储存、打印等功能。