**AC-260型全自动COD测定仪**

AC-260型全自动COD测定仪是我公司针对实验室水质分析的需求，研发的新型自动化产品。通过智能化操作，将复杂的COD分析工作进行了自动化处理，提升各实验室的自动化水平，提升工作效率。

适用于各种水质中化学需氧量的分析，产品严格遵循国家标准，采用重铬酸钾滴定原理设计，自动处理繁琐的消解及滴定工作。

该产品可广泛应用于高校及科研院所、第三方检测、污水厂、水利、环保、石化等行业实验室水质分析。

**技术优势**

**满足国标方法要求**

严格遵守HJ 828-2017《水质 化学需氧量的测定-重铬酸盐法》对分析流程与方法的各项要求。

**全自动批量化测定**

“加试剂-消解-标定-滴定-稀释-转换高低量程-出具测量报告”全流程自动化完成，同时具备多个样品位、消解位和滴定位，多个样品同时分析提高检测效率。

**封闭式外观**

采用箱体式封闭设计，设有透明观察窗，隔离外部环境干扰，同时防止内部有害试剂外溢，保护操作人员健康安全。

**自动精确进样**

高精度注射器、高精度蠕动泵、计量泵进行精确加液，每次自动量取10毫升，保证测量效果的精度和准确度。

**加热装置**

采用了导热性能良好的铸铝加热体，升温速度快，温度恒定均匀。

**温控方式**

自适应加热方式动态调整加热参数，确保加热温度控制灵敏度和精确度。

**自清洁系统**

采用双通道防溢流、防污染结构，进样前后启动流路自清洁，确保样品纯净度，防止交叉污染，清洗次数及时长可灵活设置。

**自动报警装置**

具有故障检测报警功能，出现漏液、部件故障、误操作等故障时及时警报，增加系统运行安全。

**完善的数据处理系统**

测量完成自动计算，数据可导出Excel表格或文档，可对接LIMS，实时上传检测数据。